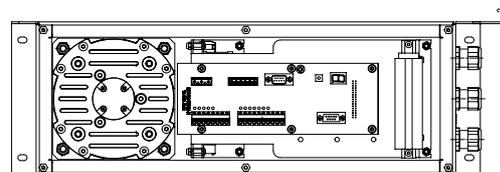
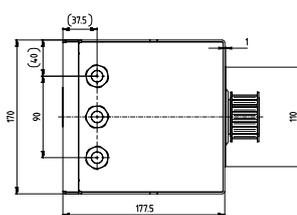
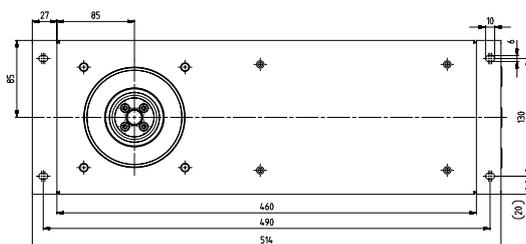
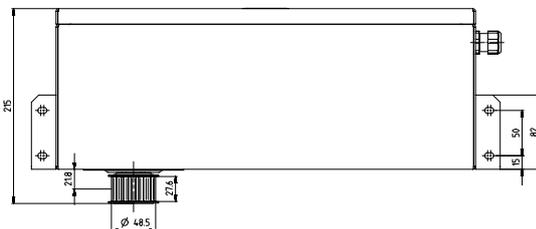


SMDA-400-iB

Versione cassa

Il sistema di porte di protezione della serie SMDA é adatto all'utilizzo in un ampio settore di macchinari e può essere montato in qualsiasi posizione. Ambedue i modelli sono disponibili singolarmente e il modello SMDA-400 può essere acquistato anche in versione «Box».

La versione in cassa unisce il motore e l'unità di controllo in un unico e compatto elemento.



Dati tecnici

Tipo		SMDA-400-iB
Peso porta	kg	≤ 750
Forza di trazione	N	400
Corsa	m	≤ 8,0
Velocità di spostamento max.	m/s	1,0
Dati motore		
Tecnologia motore		azionamento diretto a magnete permanente, 16 poli
Coppia nominale motore	Nm	5,4
Momento angolare motore	Nm	9,8
Num. giri nominale in pres. di coppia nominale	min ⁻¹	270
Tensione motore	VAC	22
Dati di comando		
Potenza assorbita max.	W	310
Tensione di rete	VAC	115/230/400
Frequenza di rete	Hz	50/60
Temperatura ambiente di funzionamento	°C	+ 10 ... + 40
Umidità relativa dell'aria	%	15 ... 85
I/O digitale	VDC	24
Connessioni		<ul style="list-style-type: none"> - 7 ingressi di comando divisi per isolamento galvanico - 5 uscite di comando divise per isolamento galvanico - 1 RS-232 interfaccia di configurazione - 1 collegamento alla rete 115/230/400 VAC
Funzioni ingresso preconfigurate		AUTO-Mode, apertura, chiusura
Funzioni ingresso a scelta		2° profilo di marcia, apertura ridotta, interruttori di riferimento, sensori esterni
Funzioni uscita		porte referenziate, porte chiuse, porte aperte, anomalia, rilevazione ostacolo
Dati complementari		
Posizione di montaggio		a scelta
Tipo di protezione		IP54
Dimensioni carter (A × L × P)	mm	514 × 178 × 170
Con puleggia (A × L × P)	mm	514 × 216 × 170
Peso	kg	16