

customized drives, perfectly crafted

Ihr Partner für Innovation und Qualität

SERVAX ist ein Vorreiter und europaweit führender Hersteller massgefertigter Elektroantriebe und industrieller Türautomation, der für innovative Lösungen in erstklassiger Schweizer Qualität steht.

Zusammen mit unseren weltweit tätigen Kunden realisieren wir Lösungen für anspruchsvolle Maschinenantriebe in allen Bereichen des Maschinenbaus, der Automatisierung, Logistik, Energietechnik und Landwirtschaft. Unsere Elektroantriebe und Systemlösungen überzeugen durch ihre ausgesprochen hohe Leistungsdichte sowie durch ihre Effizienz und Belastbarkeit, Sicherheit und einfache Wartung.

SERVAX Elektroantriebe bilden das Kernstück von Maschinen und Anlagen, mit denen Sie sich gegenüber Ihren Mitbewerbern einen klaren Mehrwert verschaffen.

Elektroantriebe nach Mass

SERVAX baut Elektroantriebe stets auf dem neuesten Stand der Technik und gezielt nach den Anforderungen und Vorstellungen unserer Kunden. So stellen wir sicher, dass Ihre Maschine oder Anlage genau ihrem Verwendungszweck entspricht und dass Sie in Ihren Märkten technologisch an vorderster Front mit dabei sind.

Eine einzigartige Fertigungstiefe

Eine flexible Technologieplattform, auf der wir verschiedene Module zusammenfügen, bildet die Basis für die Entwicklung des idealen Antriebs für Ihre Maschine oder Anlage. Für jede Anwendung ermitteln wir individuell die ideale Technologie, Kühlart und Bauform. Wir bieten Ihnen eine europaweit einzigartige Fertigungstiefe, die sämtliche Komponenten für die Konstruktion eines Elektromotors umfasst:

Gemeinsame Definition des Anforderungsprofils

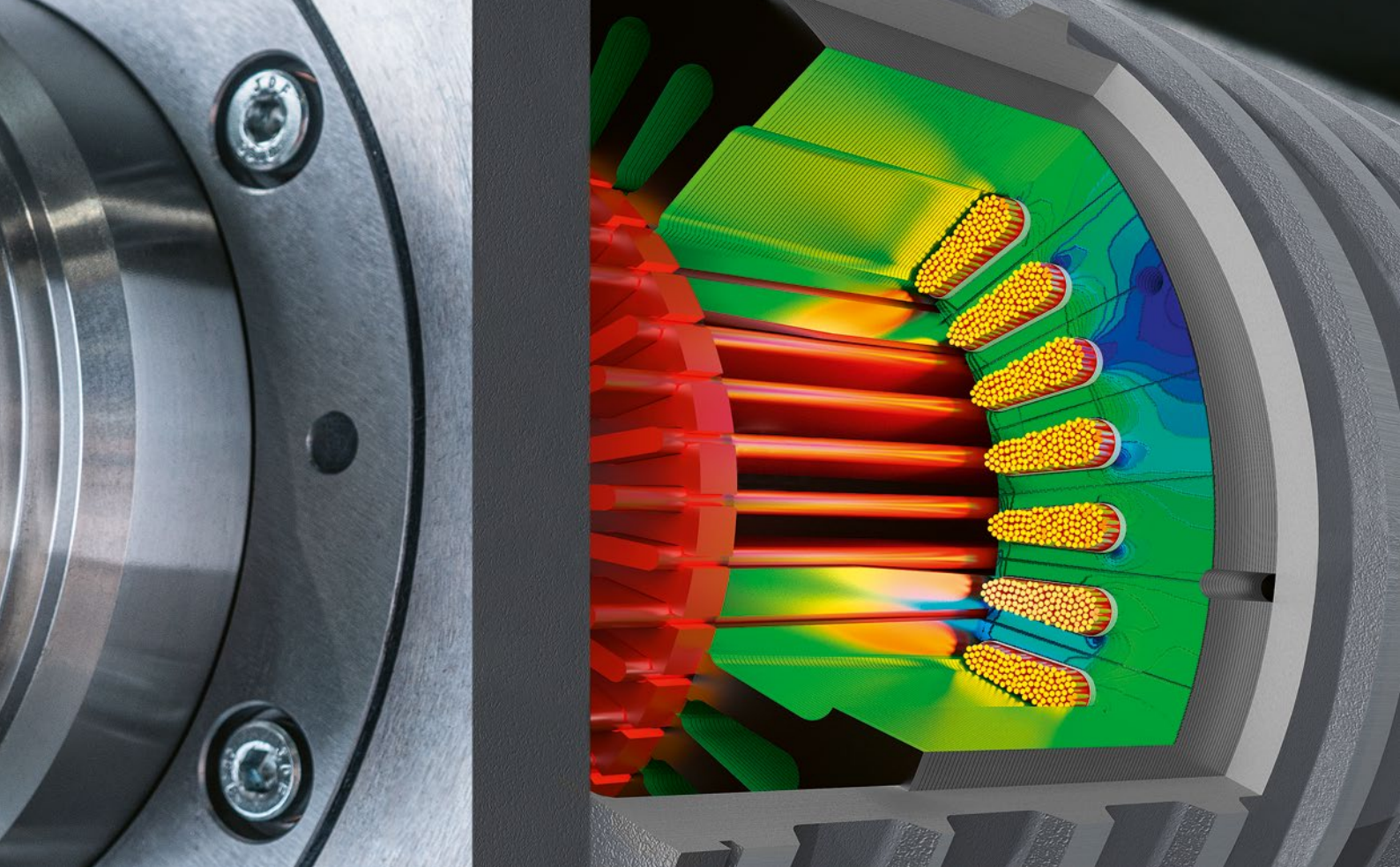
Als Maschinenkonstrukteur kennen Sie die Rahmenbedingungen am besten. Und wir das Potenzial, das sich mit Elektromotoren für Sie erschliessen lässt.

Elektromagnetische Auslegung

Berechnung des Magnetkreises und Auslegung der Aktivteile, um die bestmögliche Leistung aus Ihrem neuen Motor herauszuholen.

Konstruktion der mechanischen Elemente

Das technologische Potenzial wird voll ausgeschöpft, der Antrieb perfekt in die Maschine integriert.



Zeitnahe Bereitstellung des Erstmusters

Standardisierte Technologiemodule ermöglichen es uns, besonders rasch und flexibel auf Ihre individuellen Wünsche einzugehen.

Prüfung der Daten im hauseigenen Prüfstand

Unsere Ingenieure bereiten die Messdaten auf und werten sie aus, um daraus mögliche Erkenntnisse zu gewinnen.

Serienfertigung, Inbetriebnahme

SERVAX liefert Ihnen zuverlässig die optimal passende, ausgereifte Lösung zu Ihrem Vorhaben.

Lieferung und Revision

Wartung der gelieferten Antriebe über den gesamten Lebenszyklus hinweg.

Gebündeltes Know-how für Sie im Einsatz

Alle unsere Antriebssysteme werden zentral an unserem Hauptsitz in der Schweiz entwickelt und hergestellt. Damit haben wir die volle Kontrolle über ihren Entstehungsprozess und stellen ausserdem sicher, dass unser gebündeltes Know-how in bestehende und zukünftige Kundenprojekte einfließt.

Ein breites Einsatzfeld

SERVAX Motoren bieten in Maschinen und Anlagen des gesamten Maschinenbaus, insbesondere der Werkzeug-, Textil- und Kunststoffverarbeitungsindustrie, klare Vorteile: Sie überzeugen durch ihren hohen Integrationsgrad, durch ihre Leistung, Langlebigkeit und Sicherheit, durch ihre einfache Wartung und Zuverlässigkeit.

Werkzeugmaschinen

Motoren von SERVAX eignen sich wegen ihrer kompakten Bauweise, ihrer vollständigen Einbaufähigkeit, der hohen Dynamik, der geringen Wärmeabstrahlung sowie des grossen Drehzahlstellbereichs ideal für die Anwendung in Werkzeugmaschinen.

Textilmaschinen

Antriebe von SERVAX bieten höchste Produktionsleistung und Laufruhe im ganzjährigen 24-Stundenbetrieb.

Kunststoffverarbeitung

Wir optimieren Antriebe hinsichtlich Dynamik, Geschwindigkeit und Präzision, damit Sie das Maximum an Produktivität in Ihre Maschine einbauen können.

Bahnindustrie

Antriebe von SERVAX bewähren sich mit Robustheit und Präzision dauerhaft gegenüber Schlägen und Vibrationen auf den Schienen in der ganzen Welt.

Bauindustrie

Ein herausragender Pluspunkt unserer Antriebe ist ihre Unverwundlichkeit – täglich und rund um den Globus tausendfach unter Beweis gestellt.

Unsere Motoren bieten sich ausserdem für unzählige weitere Spezialanwendungen als optimale Lösung an – ganz nach unserem Firmenmotto: Elektroantriebe nach Mass. Vielleicht auch für Ihr Einsatzgebiet?



Erneuerbare Energien

Automatisierung

Textilmaschinen

Streckgalekten für BCF Anlagen, Webmaschinen, Spinnmaschinen (Streckwerke)

Propellerantriebe

Bahnindustrie

Weichensysteme, Schienenschleifzüge

Defence

Kunststoffspritzgiessmaschinen

Extruderantrieb, Einspritzachse, Auswerfer, Schutztüren

Bauindustrie

Betonbearbeitung, Betonarmierungsgitter-Schweissanlagen

Landwirtschaft

Werkzeugmaschinen

Glasherstellung

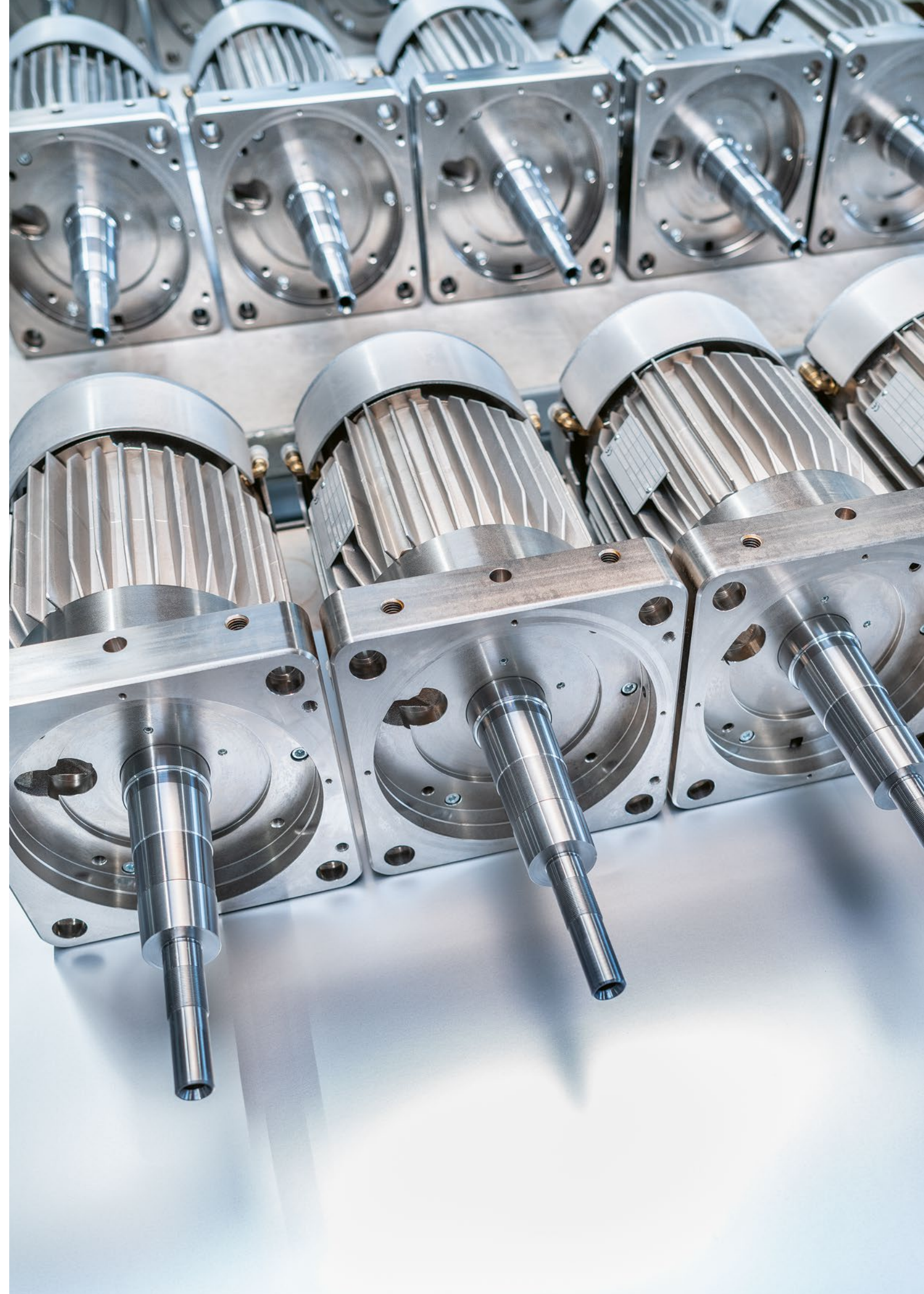
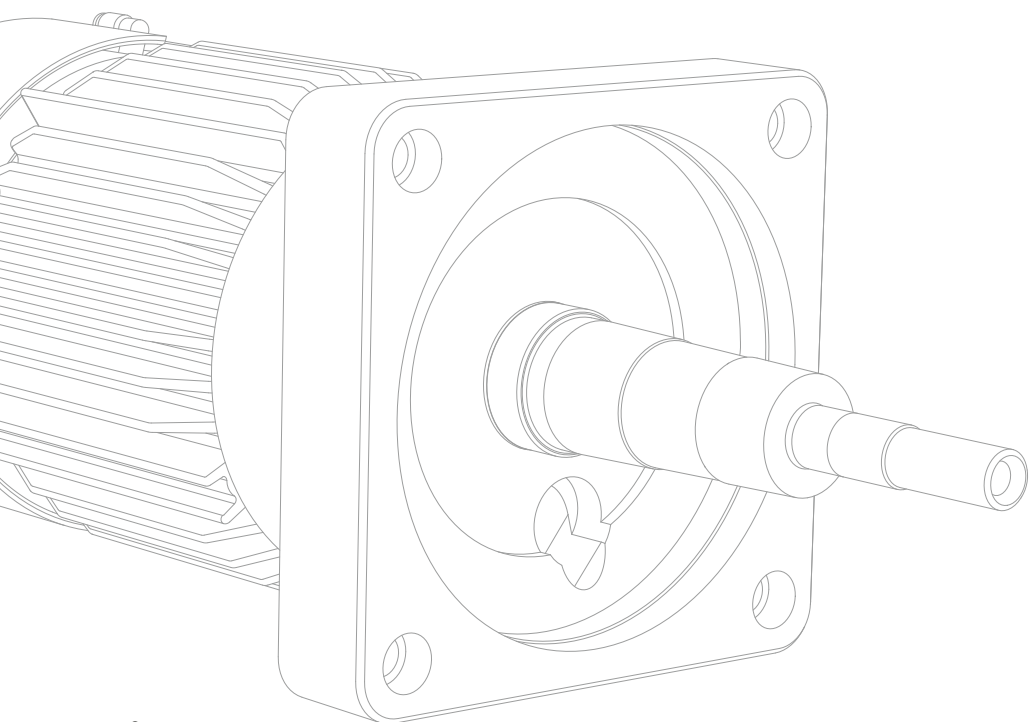
Spindel-Einbaumotoren (schleifen, drehen, fräsen, honen), Schutztüren

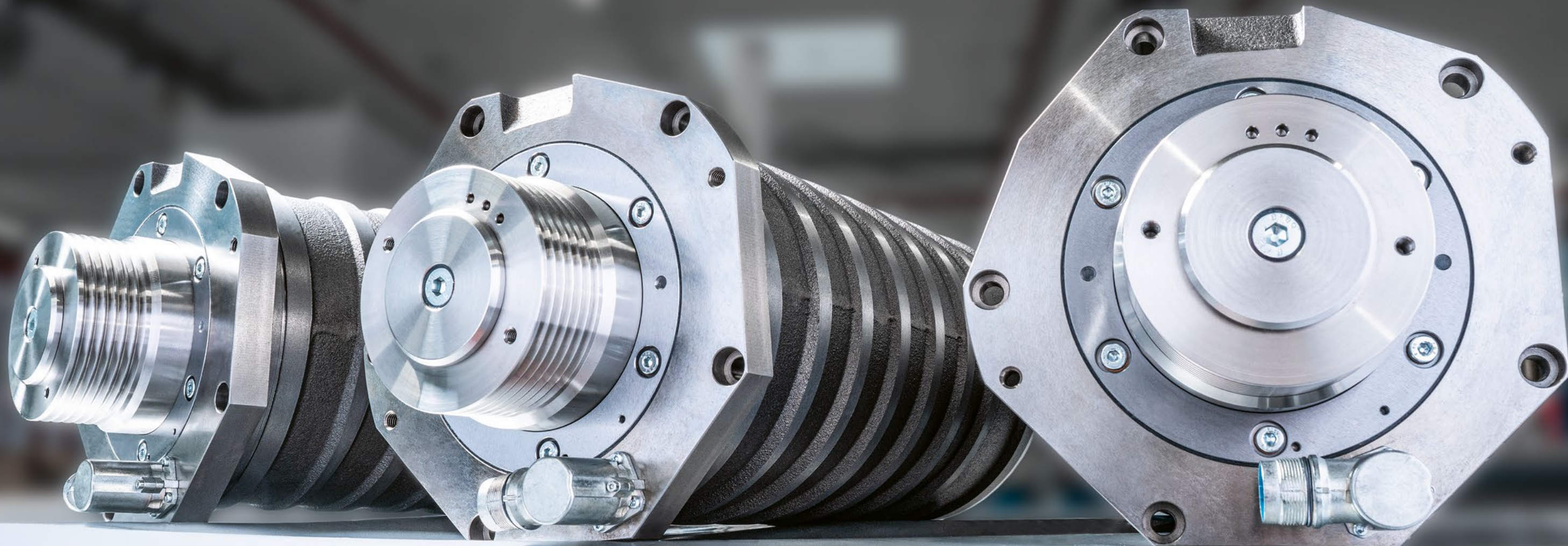
Pick & Place Roboter

Elektromobilität

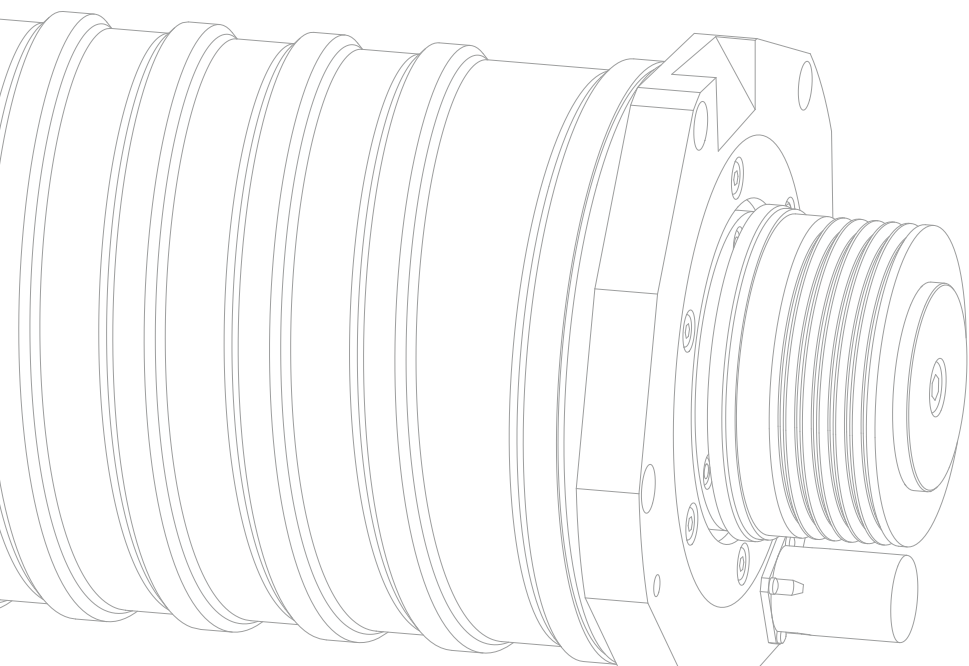
Luftgekühlte Motoren

Luftgekühlte Motoren sind die meistverbreiteten Elektromotoren weltweit. Ihre Verlustwärme wird über das Gehäuse an die Umwelt abgegeben – dies ist die kostengünstigste Kühlform. Weil die Kühlrippen aber zusätzliche Fläche benötigen, sind luftgekühlte Motoren deutlich grösser als flüssigkeitsgekühlte Modelle.





Flüssigkeitsgekühlte Motoren

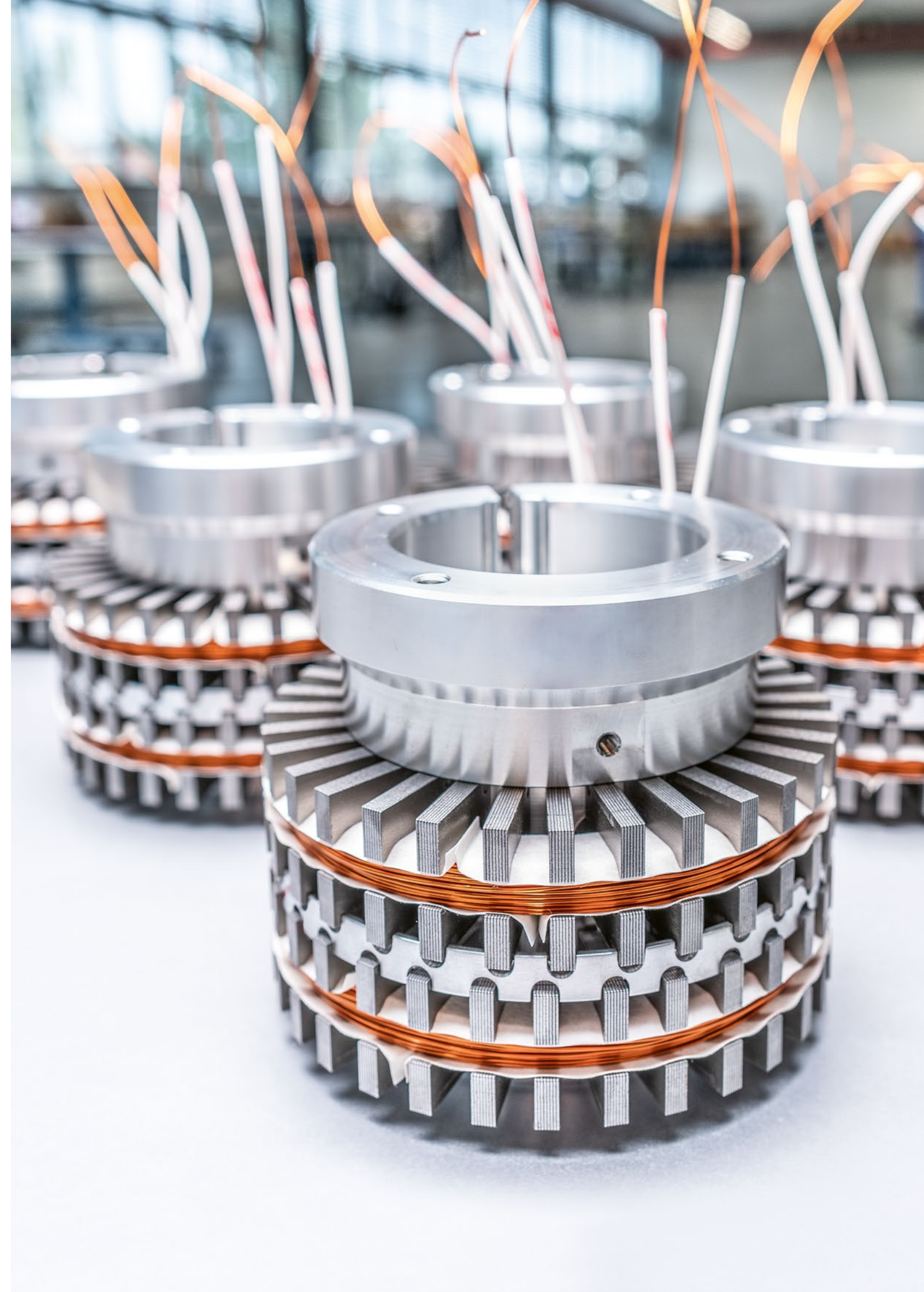
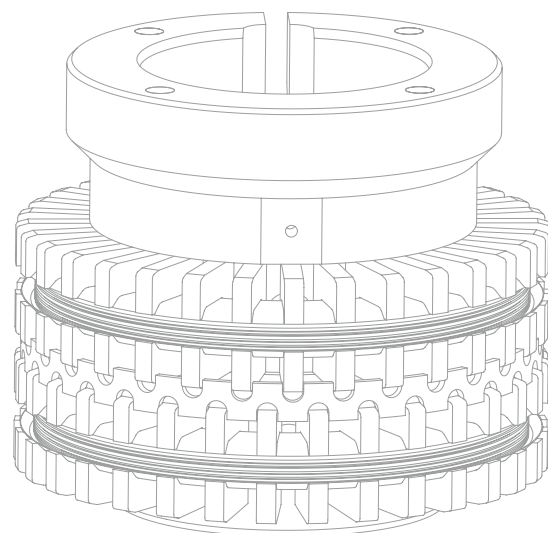


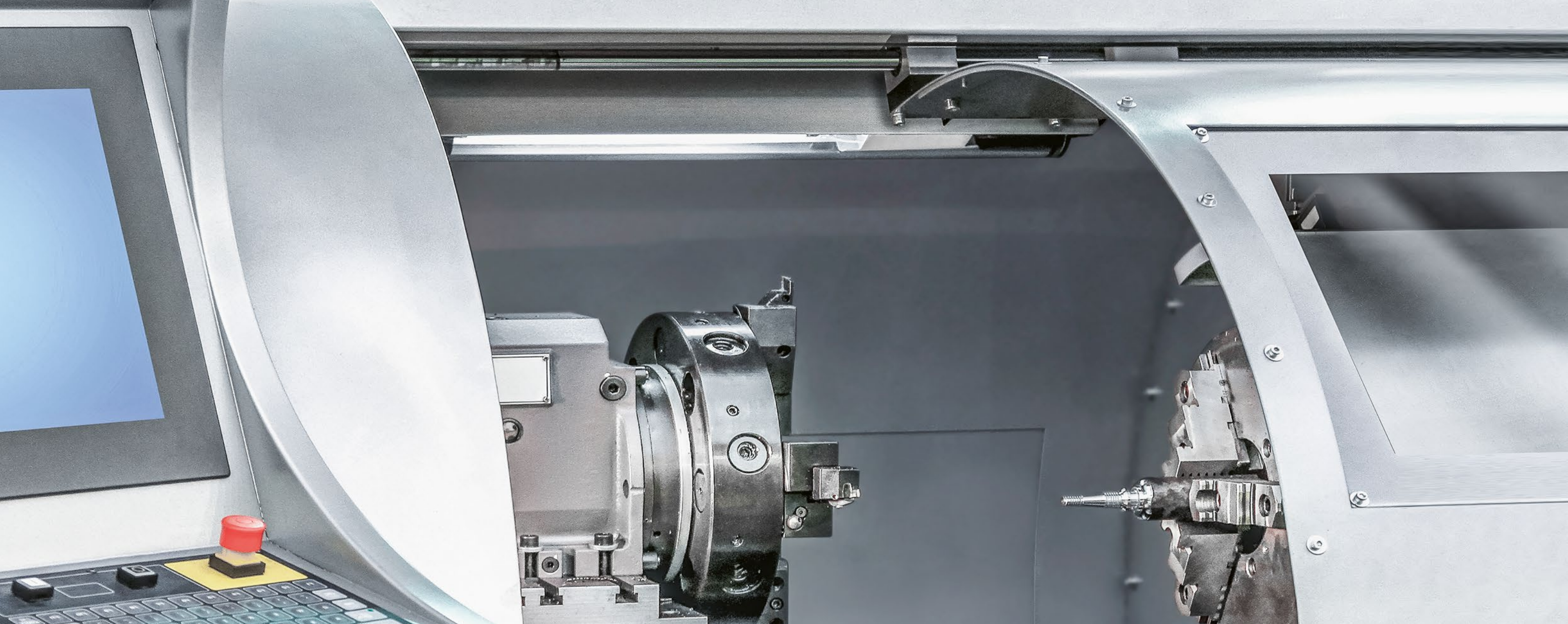
Flüssigkeitsgekühlte Elektromotoren zeichnen sich durch eine sehr hohe Leistungsdichte aus. Zudem arbeiten sie äusserst ruhig und erfordern keine regelmässige Wartung oder Reinigung. Sie eignen sich für ein breites Spektrum von Einsatzgebieten, vom Baugewerbe bis hin zu Reinräumen.

Motorkomponenten

Motorkomponenten in Form von Einbausätzen trifft man gerade in der Werkzeugmaschinenindustrie immer öfter an. Dank einer hohen Motorenleistung, einem reduzierten Bauvolumen, optimierten Hochlaufzeiten und geringem Gewicht lassen sich diese Motoren als Direktantrieb vollständig in die Spindel integrieren.

Dank der modularen Bauweise erhalten Sie bei SERVAX auch für kleine Losgrößen wirtschaftlich attraktive Lösungen nach Mass. Die Motorkomponenten sind sowohl in Synchron- als auch in Asynchrontechnologie erhältlich.





Intelligente Maschinenschutztürsysteme

Neben den massgefertigten Antrieben führt SERVAX auch eine Sparte für Maschinenschutztürsysteme, die einen erstklassigen Schutz und Bedienungskomfort bieten. Die Antriebe bestehen aus drehmomentstarken, getriebelosen Direktantriebsmotoren und darauf abgestimmter Motorsteuerung. Sie vereinen integrierte Sicherheit und intelligente Steuerung zu einer leistungsstarken Komplettlösung, die sich in jeder Situation schnell und unkompliziert integrieren lässt.

SERVAX bietet das gesamte Spektrum an Asynchron- und Synchronmotoren an, einschliesslich Hybrid- und Spezialantriebe. Globale und regionale Firmen verschiedener Industriebereiche bauen auf das Erfolgsmodell von SERVAX, Kundenwünsche auf der Basis standardisierter Technologiemodule mit höchster Flexibilität und ebensolchen Qualitätsansprüchen zeitnah zu erfüllen. Mit SERVAX heben Sie sich als Maschinenbauer von Ihren Mitbewerbern ab.

Entscheiden Sie sich für SERVAX

Effizienz Mit der richtigen Motorentechnologie und einer an die Anwendung angepassten Geometrie der Elektrobleche wird die geforderte Drehmomentkennlinie bei kleinstem Einbauraum erreicht.

Volle Systemintegration Dank maximaler Flexibilität an den elektrischen und mechanischen Schnittstellen lassen sich unsere Antriebe als Direktantrieb vollständig integrieren.

Flexible Bauform Bei unseren Antrieben lässt sich die Baulänge optimieren oder das Trägheitsmoment für die höchste Dynamik reduzieren.

Wirtschaftlichkeit Weil der Motor exakt auf die erforderliche Drehzahl ausgelegt ist, verbraucht der Antrieb weniger Strom und es lassen sich entsprechend günstigere Umrichter einsetzen.

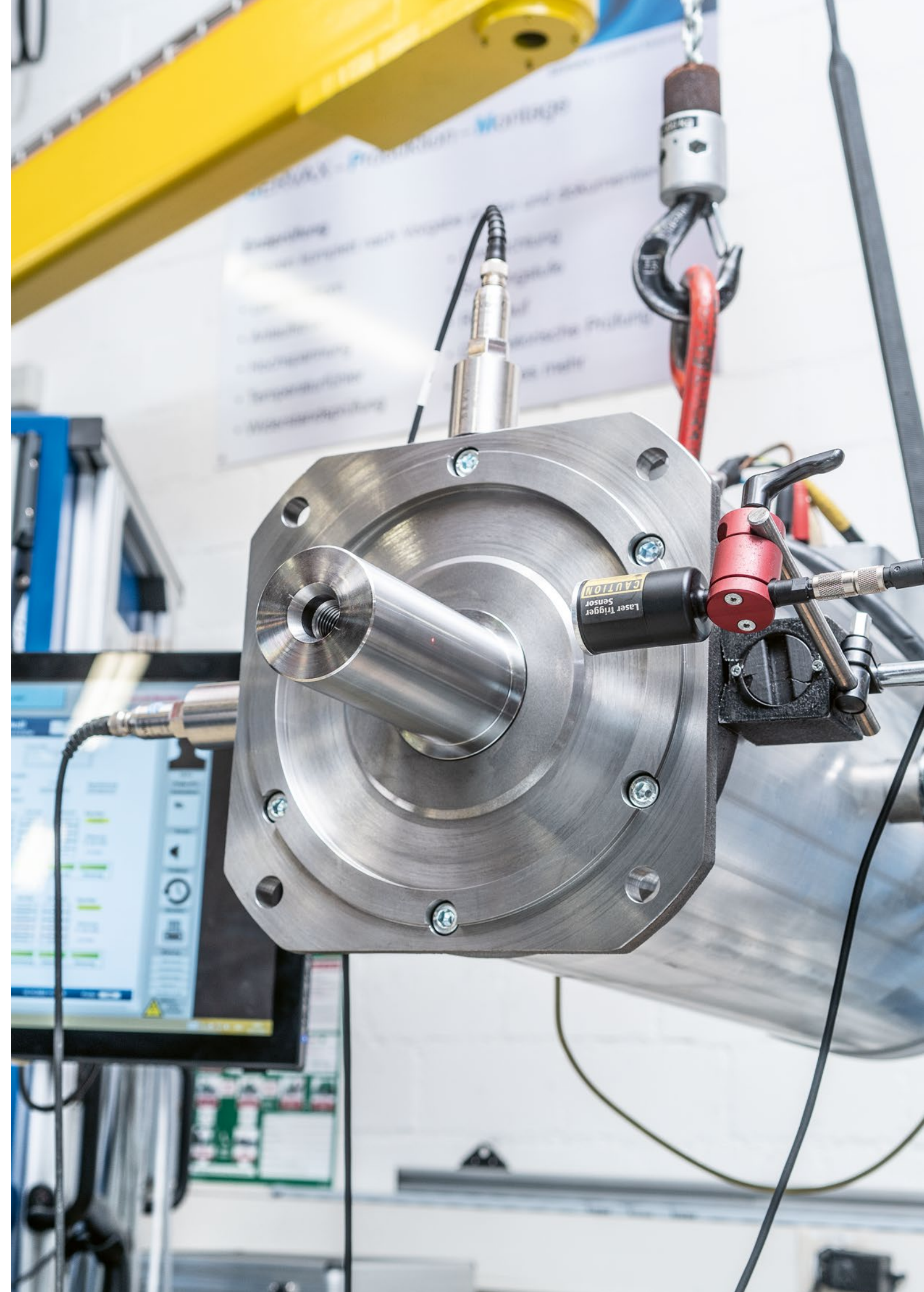
Geringe Wärmeabstrahlung Mit einer optimierten Auslegung des Antriebs stellen wir sicher, dass sich Rotor und Oberfläche nur minimal erwärmen.

Schnelle Verfügbarkeit Standardisierte Technologiemodule erlauben es uns, den ersten Prototypen schon innerhalb weniger Wochen für Tests bereit zu stellen.

Technologischer Vorsprung

SERVAX Kunden sind innovative Hersteller von Maschinen für die unterschiedlichsten Marktsegmente. Unsere Prozesse sind konsequent auf ihre Bedürfnisse ausgerichtet, so dass sie mehr technologischen Vorsprung in ihre Maschine konstruieren können. Wir bedienen sie nicht einfach mit Fertiglösungen, sondern unterstützen sie aktiv mit kontinuierlichen Optimierungen und eigenen Innovationen bei der Weiterentwicklung und Ablösung ihrer Anlagen und Maschinen.

Seit wir Motoren bauen, prüfen wir diese auch. Im eigenen, bestens ausgerüsteten Labor testen wir Prototypen, Entwicklungs- und Technologieprojekte sowie Serienmotoren nach den aktuellen IEC Normen. Übrigens steht das SERVAX Prüflabor auch für Tests an Ihren bestehenden Maschinenantrieben zur Verfügung.



SERVAX ist eine Division der LANDERT Group, einer privat gehaltenen Unternehmensgruppe, welche von Innovation, erstklassiger Qualität und echtem Unternehmertum geprägt ist. Der Hauptsitz liegt in der Schweiz, in Bülach bei Zürich. Die 1924 gegründete Unternehmensgruppe beschäftigt über 1000 Mitarbeitende und ist in die zwei Divisionen SERVAX (massgefertigte Elektromotoren) und TORMAX (automatische Tür- und Torsysteme) gegliedert.

Seit vielen Jahrzehnten bilden SERVAX Antriebe das Kernstück anspruchsvoller Maschinen und Anlagen in der ganzen Welt. Sie überzeugen durch ihre Effizienz, volle Systemintegration, flexible Bauform, Wirtschaftlichkeit, geringe Wärmeabstrahlung und schnelle Verfügbarkeit.

Vorreiter massgefertigter Elektromotoren

Dank diesen Eigenschaften bewähren sich unsere massgefertigten Antriebe in allen Industriebereichen. Mit den automatischen Maschinenschutzsystemen bietet SERVAX zudem eine sichere und intelligente Systemlösung, die sowohl die Produktivität als auch die Arbeitsplatzergonomie optimiert.



SERVAX
Unterweg 14
8180 Bülach-Zürich
Schweiz

SERVAX ist eine Division und ein registriertes Markenzeichen der LANDERT Group

info@servax.com
www.servax.com

